

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 D: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1014 12
GTIN	4045197735621
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse**

**Udførelse:**  
**Special TiSi-belægning.**  
**Som nr. 203014.**

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skærlængde $L_c$	26 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling-Ø $D_1$	11,6 mm

Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Samlet længde L	83 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HM-fræserHPC Ø f8 DC 12 mm

203014 12