

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 14mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1052 14
GTIN	4045197735720
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1xD i fuld længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang.

Af hensyn til en optimal bearbejdningsdybde skal du være opmærksom på målet L_c (skærelængde) / Ø (nominel størrelse)!

Som nr. 203052.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skaf	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skærlængde L_c	18 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skaf-Ø D_s	14 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm

Skær-Ø D_c	14 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	75 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 14 mm

203052 14