

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 D: 6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1014 6      |
| GTIN                | 4045197735591 |
| Artikelklasse       | GGN           |

**Beskrivelse**

**Udførelse:**  
**Special TiSi-belægning.**  
**Som nr. 203014.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Skærlængde $L_c$   | 13 mm                   |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,025 mm                |
| Hjørnefasbredde ved 45°  | 0,1 mm                  |
| Antal tænder Z   | 4                       |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                            | 19 mm                   |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 5,8 mm                  |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6      |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,03 mm                 |
| Skaft-Ø $D_s$  | 6 mm                    |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø                          | f8                      |
| Samlet længde L                            | 57 mm                   |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>                      | 6 mm                    |
| Spiralvinkel                               | 35 grader               |
| Indhold                                    | 5                       |
| Belægning                                  | TiSi                    |
| Skæremateriale                             | HM                      |
| Norm                                       | Fabriksstandard         |
| Type                                       | N                       |
| Spiralvinkel-egenskab                      | ulige                   |
| Deling af skærene                          | ulige                   |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | 0,3×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Spåntagningsstrategi                       | HPC                     |
| Farvering                                  | blå                     |
| Produkttype                                | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 240 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 220 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 150 m/min      | P        |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 115 m/min      | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 80 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 80 m/min       | M        |
| Uni                           | betinget egnet |                |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| våd, minimal  | betinget egnet |
| tør           | egnet          |
| Luft          | egnet          |

---

## Tilbehør

HM-fræserHPC Ø f8 DC 6 mm

203014 6