

**TMSERROR, Ø h10 DC: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1125 1,5
GTIN	4045197736000
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse**

**Udførelse:**  
Som nr. 207125.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Samlet længde L	50 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skær-Ø $D_c$	1,5 mm
Skærlængde $L_c$	4 mm
Antal tænder Z	2
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,75 mm
Indhold	5
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	350 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	120 m/min	K
CuZn	betinget egnet	320 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft	betinget egnet
------	----------------

---

**Tilbehør**

HM-radiusfræsere Ø DC 1,5 mm	207125 1,5
------------------------------	------------