

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1052 6      |
| GTIN                | 4045197735683 |
| Artikelklasse       | GGN           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1xD i fuld længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang.

Af hensyn til en optimal bearbejdningsdybde skal du være opmærksom på målet  $L_c$  (skærelængde) / Ø (nominel størrelse)!

**Som nr. 203052.**

**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Samlet længde L         | 54 mm                   |
| Tolerance, nom. Ø       | 0 / -0,03               |
| Skaft-Ø $D_s$           | 6 mm                    |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm                  |
| Skærlængde $L_c$        | 10 mm                   |
| Tilspændingsretning     | Vandret, skrå og lodret |
| Antal tænder Z          | 4                       |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6      |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                 |
| Skær-Ø $D_c$   | 6 mm                    |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm                 |
| Spiralvinkel   | 38 grader               |
| Indhold  | 5                       |
| Serie  | Pro Steel               |
| Belægning  | TiAlN                   |
| Skæremateriale   | HM                      |
| Norm   | DIN 6527                |
| Type   | N                       |
| Spiralvinkel-egenskab  | ulige                   |
| Deling af skærene  | ulige                   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                                | 0,5×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                                | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling   | ja                      |
| Spåntagningsstrategi   | HPC                     |
| Farvering  | grøn                    |
| Produkttype  | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 260 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 240 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 160 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 80 m/min  | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 250 m/min | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| våd, minimal  | betinget egnet |
| tør           | egnet          |
| Luft          | egnet          |

---

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 6 mm

203052 6