

**HM-fræser HPC, TiSi, Ø f8 D: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1014 10
GTIN	4045197735614
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse

Udførelse:
Special TiSi-belægning.
Som nr. 203014.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,045 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	72 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	10 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D ₁	9,7 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Belægning	TiSi
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HM-fræserHPC Ø f8 DC 10 mm

203014 10