

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1054 8
GTIN	4045197735805
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til  $1 \times D$  i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Størrelse iht. **fabriksstandard**.

**Som nr. 203054.**

**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Indhold:**

5 stk.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,2 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Fristilling-Ø $D_1$	7,5 mm

Samlet længde L	63 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L <sub>c</sub>	19 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	27 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 8 mm

203054 8