

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1052 10
GTIN	4045197735706
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1×D i fuld længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og rolig gang.

Af hensyn til en optimal bearbejdningsdybde skal du være opmærksom på målet L_c (skærelængde) / Ø (nominel størrelse)!

Som nr. 203052.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Samlet længde L	66 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm

Skaft-Ø D _s	10 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skærlængde L _c	14 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 10 mm

203052 10