

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1054 6
GTIN	4045197735799
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $1 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Størrelse iht. **fabriksstandard**.

Som nr. 203054.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Indhold:

5 stk.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	6 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	21 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm

Skærlængde L_c	13 mm
Tolerance, nom. \emptyset	0 / -0,03
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Fristilling- $\emptyset D_1$	5,5 mm
Skær- $\emptyset D_c$	6 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 6 mm

203054 6