

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1054 10
GTIN	4045197735812
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til $1 \times D$ i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Størrelse iht. **fabriksstandard**.**Som nr. 203054.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Indhold:

5 stk.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	72 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 10 mm

203054 10