

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø D: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1054 16
GTIN	4045197735843
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til 1×D i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang. Størrelse iht. **fabriksstandard**.

Som nr. 203054.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Indhold:

5 stk.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	16 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D ₁	15,5 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skær-Ø D _c	16 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	92 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	44 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 16 mm

203054 16