



HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm eller tommer): 6,9



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122771 6,9
GTIN	4062406147730
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122772**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122773**.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 42,7 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 91 mm

Skaft-Ø D_s : 8 mm

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,18 mm/o

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L_2	42,7 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,18 mm/o
Samlet længde L	91 mm
Nominel Ø D _c	6,9 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Spånnotlængde L _c	53 mm
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	m7
Belægning	AlTiN-Si
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	betinget egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet