

HOLEX**HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm eller tommer): 20****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122771 20 |
| GTIN | 4062406148492 |
| Artikelklasse | 12F |

Beskrivelse**Udførelse:**

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122772**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122773**.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 71 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 153 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,28 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|-----------------|-------|
| Nominel Ø D_c | 20 mm |
| Antal skær Z | 2 |

| | |
|--|--------------------|
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 71 mm |
| Spånnotlængde L_c | 101 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Tolerance, nom. Ø | m7 |
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,28 mm/o |
| Samlet længde L | 153 mm |
| Belægning | AlTiN-Si |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 60 m/min | P |
| GG | egnet | 90 m/min | K |
| GGG | betinget egnet | 60 m/min | K |
| Uni | egnet | | |

| | |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet |
| tør | betinget egnet |