



HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm eller tommer): 19,5



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122772 19,5
GTIN	4062406150020
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 71,75 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 153 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,28 mm/o

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D_C	19,5 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Antal skær Z	2
Skaft-Ø D_s	20 mm

Spånnotlængde L_c	101 mm
Norm	DIN 6537
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L_2	71,75 mm
Samlet længde L	153 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	betinget egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

