



## HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm eller tommer): 20



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122772 20
GTIN	4062406150037
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 71 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 153 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 20 mm

Tilspænding  $f$  i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537
Tolerance, nom. Ø	m7
Nominel Ø $D_C$	20 mm

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	71 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Spånnotlængde $L_c$	101 mm
Samlet længde $L$	153 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/o
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	160 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	betinget egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

