



HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm eller tommer): 10,8



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122772 10,8
GTIN	4062406149680
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 54,8 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 118 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,2 mm/o

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Samlet længde L	118 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,2 mm/o
Skaft-Ø D_s	12 mm

Spånnotlængde L_c	71 mm
Norm	DIN 6537
Nominel $\varnothing D_c$	10,8 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	54,8 mm
Tolerance, nom. \varnothing	m7
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	betinget egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

