



## HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m7 (mm eller tommer): 3,6



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122772 3,6
GTIN	4062406148881
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 22,6 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding  $f$  i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/o

### Teknisk beskrivelse

anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	22,6 mm
Spånnotlængde $L_c$	28 mm
Tolerance, nom. Ø	m7
Samlet længde L	66 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	3,6 mm
Antal skær Z	2
Norm	DIN 6537
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/o
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
GG	egnet	90 m/min	K
GGG	betinget egnet	60 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

