



HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7 (mm eller tommer): 3,6



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122773 3,6 |
| GTIN | 4062406150327 |
| Artikelklasse | 12F |

Beskrivelse

Udførelse:

Værktøj specielt tilpasset til borearbejde uden indvendig køling. **Konkave hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri med **specialspids** og slibning på 4 flader giver processikker boring. Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt **slidstærk** og **varmeresistent belægning**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Indvendig køling: nej

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 22,6 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 66 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,16 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------------|---------|
| Tolerance, nom. Ø | m7 |
| Antal skær Z | 2 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 22,6 mm |
| Samlet længde L | 66 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Norm | DIN 6537 |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 3,6 mm |
| Spånnotlængde L_c | 28 mm |
| Skaft- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/o |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6xD |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 110 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 90 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 80 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | P |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 60 m/min | P |
| GG | egnet | 90 m/min | K |
| GGG | betinget egnet | 60 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

