

**Garant****NC-rival H7, ubelagt, Nominel Ø DC mm eller tommer: 1/8****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162900 1/8    |
| GTIN                | 4062406146696 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**NC-egnet udførelse** svarende til DIN 212 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed **opnås optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. **Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.**

Med lange skær og venstrespiral.

≤ Ø str. 1,7 med 3 tænder; ≥ Ø str. 1,8 lige antal tænder og ulige tanddeling. ≤ Ø str. 3,7 med centrerspids i begge ender; str. ≥ Ø 3,8 med centrerboringer i begge ender.

Rivalernes fremstillingstolerance hhv. skærtolerance iht. DIN1420 til **H7 boringstolerance**.

**Bemærk:**

Rivaler i **1/100-mål**, se **nr. 162902**.

Rivaler til **diameter og pasning efter angivelse**, se **nr. 162951**

Anvendelse ved boringstype: Ved gennemgangshul

Tolerance: H7

Antal skær Z: 6

Tomme, nom. Ø svarer til: 3,18 mm

Tolerance: H7

Skærlængde L<sub>c</sub>: 16 mm

Udhængslængde L<sub>1</sub>: 37 mm

Samlet længde L: 65 mm

Antal skær Z: 6

**Teknisk beskrivelse**

|                              |       |
|------------------------------|-------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>       | 4 mm  |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> | 37 mm |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skærlængde $L_c$                             | 16 mm              |
| Skafttolerance                               | h6                 |
| Antal skær Z                                 | 6                  |
| Tolerance                                    | H7                 |
| Samlet længde L                              | 65 mm              |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/o           |
| Tomme, nom. Ø svarer til                     | 3,18 mm            |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi             | 0,1 mm             |
| Belægning                                    | ubelagt            |
| Skæremateriale                               | HSS E              |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                             | nej                |
| Skaft  | DIN 1835 A med h6  |
| Anvendelse ved boringstype                   | Ved gennemgangshul |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu                           | egnet          | 20 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 20 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 7 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 4 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 5 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min  | M        |

|                            |                |          |   |
|----------------------------|----------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 5 m/min  | S |
| GG (G)                     | betinget egnet | 5 m/min  | K |
| CuZn                       | betinget egnet | 13 m/min | N |
| Uni                        | egnet          |          |   |
| Olie                       | egnet          |          |   |
| våd, maksimal              | egnet          |          |   |