

**Garant****NC-rival, ubelagt, Nominel Ø DC: 11,52mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162902 11,52  |
| GTIN                | 4062406146092 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Rivaler som 162900, dog i 1/100-mål.**

**NC-egnet udførelse** svarende til DIN 212 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed **opnås optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. **Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.**

Med lange skær og venstrespiral.

**Tolerancer:**

Størrelse 1,01 – 5,5: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,004 mm**.

Størrelse 5,51 – 12,05: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,005 mm**.

**Bestillingseksempel:**

Ønsket Ø 6,24 mm – angivelse ved bestilling: Artikelnummer 162902 6,24.

Rivalen leveres med 6,24 mm i tolerancen 0 / +0,005 mm.

Kan alt efter tilgængelighed leveres fra lager eller efter maks. 1 uge.

Hvilken diameter, der kræves til den ønskede pasning, ses i den efterfølgende tabel (side 231). Tit passer én rival også til yderligere pasninger, da deres tolerancemål kan overlappe.

**Bemærk:**

Rivaler i hele tal og 1/10-mål til **H7-pasning**, se **nr. 162900**.

Rivaler til diameter og **pasning efter angivelser**, se **nr. 162951**.

**Teknisk beskrivelse**

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>       | 10 mm  |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> | 101 mm |
| Skærlængde L <sub>c</sub>    | 41 mm  |
| Samlet længde L              | 142 mm |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Antal skær Z                                 | 6                  |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/o          |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 11,52 mm           |
| Tolerance                                    | 0 / 0,005          |
| Riveovermål i Ø vejledende værdi             | 0,1 - 0,2 mm       |
| Belægning                                    | ubelagt            |
| Skæremateriale                               | HSS E              |
| Norm   | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                             | nej                |
| Skaft  | DIN 1835 A med h6  |
| Anvendelse ved boringstype                   | Ved gennemgangshul |
| Farvering                                    | grøn               |
| Produkttype                                  | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Alu                           | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet          | 20 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 15 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 10 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 7 m/min        | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 4 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 5 m/min        | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min        | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | betinget egnet | 5 m/min        | S        |
| GG (G)                        | betinget egnet | 5 m/min        | K        |
| CuZn                          | betinget egnet | 13 m/min       | N        |

|               |       |
|---------------|-------|
| Uni           | egnet |
| Olie          | egnet |
| våd, maksimal | egnet |