

Garant**NC-rival, ubelagt, Nominel Ø DC: 6,55mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162902 6,55 |
| GTIN | 4062406141127 |
| Artikelklasse | 110 |

Beskrivelse**Udførelse:**

Rivaler som 162900, dog i 1/100-mål.

NC-egnet udførelse svarende til DIN 212 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed **opnås optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. **Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.**

Med lange skær og venstrespiral.

Tolerancer:

Størrelse 1,01 – 5,5: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,004 mm**.

Størrelse 5,51 – 12,05: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,005 mm**.

Bestillingseksempel:

Ønsket Ø 6,24 mm – angivelse ved bestilling: Artikelnummer 162902 6,24.

Rivalen leveres med 6,24 mm i tolerancen 0 / +0,005 mm.

Kan alt efter tilgængelighed leveres fra lager eller efter maks. 1 uge.

Hvilken diameter, der kræves til den ønskede pasning, ses i den efterfølgende tabel (side 231). Tit passer én rival også til yderligere pasninger, da deres tolerancemål kan overlappe.

Bemærk:

Rivaler i hele tal og 1/10-mål til **H7-pasning**, se **nr. 162900**.

Rivaler til diameter og **pasning efter angivelser**, se **nr. 162951**.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------------|-----------|
| Antal skær Z | 6 |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Udhængslængde L ₁ | 64 mm |
| Tolerance | 0 / 0,005 |

| | |
|---|--------------------|
| Skærlængde L_c | 28 mm |
| Samlet længde L | 101 mm |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 6,55 mm |
| Riveovermål i \varnothing vejledende værdi | 0,1 - 0,2 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS E |
| Norm | Fabriksstandard |
| Indvendig køling | nej |
| Skaft | DIN 1835 A med h6 |
| Anvendelse ved boringstype | Ved gennemgangshul |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Phillips-bit |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu | egnet | 20 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 20 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 15 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 10 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 7 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 5 m/min | P |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 4 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 5 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 5 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 5 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 5 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 13 m/min | N |

| | |
|---------------|-------|
| Uni | egnet |
| Olie | egnet |
| våd, maksimal | egnet |