

**Garant****NC-rival, ubelagt, Nominel Ø DC: 7,77mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 162902 7,77   |
| GTIN                | 4062406142346 |
| Artikelklasse       | 110           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Rivaler som 162900, dog i 1/100-mål.**

**NC-egnet udførelse** svarende til DIN 212 **med lige skaft-Ø** til den **standardiserede holder** specielt i **hydrauliske spændepatroner** eller **præcisionsholdere**. Dermed **opnås optimal rundløbsnøjagtighed** og **processikkerhed**. **Det er ikke længere nødvendigt at anskaffe specialholdere.**

Med lange skær og venstrespiral.

**Tolerancer:**

Størrelse 1,01 – 5,5: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,004 mm**.

Størrelse 5,51 – 12,05: Fabrikations-/skærtolerance **0 / +0,005 mm**.

**Bestillingseksempel:**

Ønsket Ø 6,24 mm – angivelse ved bestilling: Artikelnummer 162902 6,24.

Rivalen leveres med 6,24 mm i tolerancen 0 / +0,005 mm.

Kan alt efter tilgængelighed leveres fra lager eller efter maks. 1 uge.

Hvilken diameter, der kræves til den ønskede pasning, ses i den efterfølgende tabel (side 231). Tit passer én rival også til yderligere pasninger, da deres tolerancemål kan overlappe.

**Bemærk:**

Rivaler i hele tal og 1/10-mål til **H7-pasning**, se **nr. 162900**.

Rivaler til diameter og **pasning efter angivelser**, se **nr. 162951**.

**Teknisk beskrivelse**

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Udhængslængde L <sub>1</sub> | 80 mm     |
| Tolerance                    | 0 / 0,005 |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>       | 8 mm      |
| Skærlængde L <sub>c</sub>    | 33 mm     |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Nominal $\varnothing D_c$                     | 7,77 mm            |
| Tilspænding $f$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o           |
| Antal skær $Z$                                | 6                  |
| Samlet længde $L$                             | 117 mm             |
| Riveovermål i $\varnothing$ vejledende værdi  | 0,1 - 0,2 mm       |
| Belægning                                     | ubelagt            |
| Skæremateriale                                | HSS E              |
| Norm  | Fabriksstandard    |
| Indvendig køling                              | nej                |
| Skaft   | DIN 1835 A med h6  |
| Anvendelse ved boringstype                    | Ved gennemgangshul |
| Farvering                                     | grøn               |
| Produkttype                                   | Phillips-bit       |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$    | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------|----------|
| Alu                          | egnet          | 20 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 20 m/min | N        |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 15 m/min | P        |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 10 m/min | P        |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 7 m/min  | P        |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet          | 5 m/min  | P        |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | betinget egnet | 4 m/min  | P        |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 5 m/min  | M        |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | betinget egnet | 5 m/min  | M        |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | betinget egnet | 5 m/min  | S        |
| GG (G)                       | betinget egnet | 5 m/min  | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 13 m/min | N        |

|               |       |
|---------------|-------|
| Uni           | egnet |
| Olie          | egnet |
| våd, maksimal | egnet |