

Garant
HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 13,7 mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201303 13,7 |
| GTIN | 4062406155551 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse
Udførelse:

Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 2

Spiralvinkel: 30 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HE med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_c : 18 mm

Samlet længde L: 75 mm

Skaft-Ø D_s : 14 mm

Skaftform: HB

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,1 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Skaftform | HB |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Skaft | DIN 6535 HE med h6 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skærlængde L_c | 18 mm |
| Skær-Ø D_c | 13,7 mm |
| Samlet længde L | 75 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Skaft-Ø D_s | 14 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Skaftfræser |