

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 18 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201303 18 |
| GTIN | 4062406155599 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 2

Spiralvinkel: 30 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HE med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_c : 24 mm

Samlet længde L: 84 mm

Skaft-Ø D_s : 18 mm

Skaftform: HB

Hjørnefasbredde ved 45°: 0,1 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Antal tænder Z | 2 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skær-Ø D_c | 18 mm |
| Skaft-Ø D_s | 18 mm |
| Skærlængde L_c | 24 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaft | DIN 6535 HE med h6 |
| Skaftform | HB |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 750 N/mm ² | 0,15 mm |
| Samlet længde L | 84 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,1 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Produkttype | Skaftfræser |