

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e8 DC/  
R1: 8/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206255 8/1,0
GTIN	4062406156244
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Skærlængde iht. DIN 6527.

Alle mål iht. DIN.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Anvendelse:**Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø $D_c$	8 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Skærlængde $L_c$	19 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Samlet længde L	63 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Spiralvinkel	42 grader
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	25 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N

PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB