

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e8 DC/
R1: 20/5,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206257 20/5,0
GTIN	4062406156480
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Skærlængde iht. DIN 6527.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Anvendelse:**Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj til kopifræsning**.**Teknisk beskrivelse**

Skærradius R_1	5 mm
Skærlængde L_c	41 mm
Samlet længde L	126 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	42 grader
Skær-Ø D_c	20 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Fristilling-Ø D_1	19,8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	74 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm
Antal tænder Z	3

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,2 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB