

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket HM- torusminiaturefræser HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 16/5,0mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206257 16/5,0
GTIN	4062406156466
Artikelklasse	11X

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

Skærlængde iht. DIN 6527.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

##### Anvendelse:

Særlig til **højhastighedsbearbejdning** ved **konstruktion af forme og værktøj** til **kopifræsning**.

#### Teknisk beskrivelse

Skær-Ø $D_c$	16 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminium, med korte spåner	0,16 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skærradius $R_1$	5 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	108 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	58 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skærlængde $L_c$	31 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	42 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,03×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Farvering	gul
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB