

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED HM-trinbor, kan konfigureres fra 20 stk. og opefter, TiAlN, til gevind: 13,51-15,5mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125044 13,51-15,5
GTIN	4062406160159
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Trin, færdigslebne i henhold til dine ønsker.

Til udførelse af borer og 90° forsænkning i ét arbejdsstrin, uden værktøjsskift.

**3-skærsbor**, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Særlig velegnet til maskiner med højt effektforbrug og stabile bearbejdningsbetingelser. Diametertolerance, første trin: h7.

Bortolerance ( $\varnothing D_1$ ): m7.

Tolerance, første trin ( $\varnothing D_2$ ) h7.

**Bemærk:**

Nominal  $\varnothing$  og trinklængde kan konfigureres (kan vælges frit i området angivet i tabellen) og efter ønske.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,56 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	65 mm
$\varnothing D_2$ 2. Trin med fas h7	16 mm
Antal tænder Z	3
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Samlet længde L	115 mm
Skaft- $\varnothing D_s$	16 mm
Trinhøjde L <sub>1</sub> min. - maks.	15,5 - 33,75 mm

Nominel $\varnothing D_c$	13,51 - 15,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. $\varnothing$	m7
Spidsvinkel	145 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænkeetrinvinkel	90 grader
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Trinbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	S
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

