Garant

GARANT Master Steel FEED HM-trinbor, kan konfigureres fra 20 stk. og opefter, TiAlN, til gevind: 5,51-6,5mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	125044 5,51-6,5
GTIN	4062406160098
Artikelklasse	11E

Beskrivelse

Udførelse:
Trin, færdigslebne i henhold til dine ønsker.
Til udførelse af boringer og 90° forsænkning i ét arbejdstrin, uden værktøjsskift.
3-skærsbor, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger.** Perfekt egnet til maskiner med højt effektforbrug og stabile bearbejdningsbetingelser.
Bortolerance (nominel ∅): m7.
Tolerance, første trin (nominel ∅ D_2): h7.
Bemærk:
Nominel ∅ og trinlængde kan konfigureres (kan vælges frit i området angivet i tabellen) og efter ønske.

Teknisk beskrivelse

∅ D_2 2. Trin med fas h7	7 mm
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm^2	0,32 mm/o
Skaft-∅ D_s	8 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	79 mm
Spånnotlængde L_c	41 mm
Trinhøjde L_1 min. - maks.	6,5 - 22,55 mm

Nominel ∅ D_C	5,51 - 6,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skærematerialе	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. ∅	m7
Spidsvinkel	145 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænketrinvinkel	90 grader
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	betinget egnet	40 m/min	S
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		