

Garant

GARANT Master Steel FEED HM-trinbor, kan konfigureres fra 20 stk. og opefter, TiAlN, til gevind: 15,51-17,5mm

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	125044 15,51-17,5
GTIN	4062406160166
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Trin, færdigslebne i henhold til dine ønsker.

Til udførelse af borer og 90° forsænkning i ét arbejdsstrin, uden værktøjsskift.

3-skærsbor, specielt udviklet til brug med **meget høje tilspændinger**. Særlig velegnet til maskiner med højt effektforbrug og stabile bearbejdningsbetingelser. Diametertolerance, første trin: h7.

Bortolerance ($\varnothing D_1$): m7.

Tolerance, første trin ($\varnothing D_2$) h7.

Bemærk:

Nominal \varnothing og trindhøjde kan konfigureres (kan vælges frit i området angivet i tabellen) og efter ønske.

Teknisk beskrivelse

$\varnothing D_2$ 2. Trin med fas h7	18 mm
Samlet længde L	123 mm
Antal tænder Z	3
Skaft- $\varnothing D_s$	18 mm
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,61 mm/o
Spånnotlængde L _c	73 mm
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Trindhøjde L ₁ min. - maks.	17,5 - 40,15 mm

Nominel $\varnothing D_c$	15,51 - 17,5 mm
Serie	Master Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. \varnothing	m7
Spidsvinkel	145 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Sænkeetrinvinkel	90 grader
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Trinbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	betinget egnet	40 m/min	S
GG	egnet	130 m/min	K
GGG	egnet	80 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		

