

Garant**HiPer-Drill skæreforsatser m7, HB3040, Ø D: 14,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 231645 14,2 |
| GTIN | 4062406162726 |
| Artikelklasse | 21M |

Beskrivelse**Udførelse:**

Prismatisk slebet skærforsats til præcis positionering og stabil opspænding.

Rundløbsnøjagtighed i monteret tilstand $\leq 20 \mu\text{m}$. Til boringer op til nøjagtighed IT9.

Speciel pyramideformet tilspidsning, optimal forboring – selv under ustabile betingelser og med lange værktøjsudhæng.

Som f.eks. ved bearbejdning af plader og ståldragere. Egner sig også til pakkeboring.

Bemærk:

Boreddybde uden indvendig køling op til maks. $1 \times D$.

Skæredata gælder for grundelement $5 \times D$.

Lav kun pilotboringer med skæreindsatser af samme type.

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|------------------|
| til basiselement størrelse | 14 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Ø D | 14,2 mm |
| Boranvendelse | Boring af pakker |

| | |
|--|-------------------------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,26 mm/o |
| Antal skift/skær | 1 |
| Belægning | TiAlN |
| Spidsvinkel | 160 grader |
| Type | HB3040 |
| Skæremateriale | HM |
| Semi-standard | ja |
| Antal skær Z | 2 |
| Produkttype | Skæreforsats til boring |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| GG (G) | betinget egnet | 80 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |