

**Garant****Maskinrival Diameter og pasning kan konfigureres, ubelagt, Nominel Ø DC: 4,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	162830 4,5
GTIN	4062406166342
Artikelklasse	10N

**Beskrivelse****Udførelse:**

Maskinrival til slibning af endeflader til optimal **nøjagtighed for skabelonmål. Optimering slibning af endeflader** takket være **præcis justeringsnøjagtighed** af de udførte borehuller. Design med lige riller med **lange spændebånd** til optimal spåntransport.

**Anvendelse:**

Til korrektion af mindre positioneringsfejl i den foregående hulforarbejdning. Til oprettelse af nøjagtigt justerede huller i sammenhængende rækkefølge. Når kravene til boringens retlinjethed er de højeste. Slibning af huller med bund og gennemførte huller.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Antal skær Z	6
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	16 mm
Ø-område	4,201 - 4,7 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub>	48 mm
Endesnit	1,7 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard

Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med e9
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	25 m/min	N
Alu	egnet	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		