

Garant**Maskinrival Diameter og pasning kan konfigureres, ubelagt, Nominel Ø DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	162830 10
GTIN	4062406166458
Artikelklasse	10N

Beskrivelse**Udførelse:**

Maskinrival til slibning af endeflader til optimal **nøjagtighed for skabelonmål. Optimering slibning af endeflader** takket være **præcis justeringsnøjagtighed** af de udførte borehuller. Design med lige riller med **lange spændebånd** til optimal spåntransport.

Anvendelse:

Til korrektion af mindre positioneringsfejl i den foregående hulforarbejdning. Til oprettelse af nøjagtigt justerede huller i sammenhængende rækkefølge. Når kravene til boringens retlinjethed er de højeste. Slibning af huller med bund og gennemførte huller.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	26 mm
Antal skær Z	6
Endesnit	4,5 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Samlet længde L	133 mm
Udhængslængde L_1	84 mm
Ø-område	9,631 - 10,2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E
Norm	Fabriksstandard

Indvendig køling	nej
Skaft	Cylinderskaft med e9
Farvering	grøn
Produkttype	Phillips-bit

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	25 m/min	N
Alu	egnet	15 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	10 m/min	P
GG (G)	egnet	10 m/min	K
CuZn	egnet	20 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		