



HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 4,6mm



Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122664 4,6 |
| GTIN | 4045197421210 |
| Artikelklasse | 12E |

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122666**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122668**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 29,1 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 74 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Tilspænding f i INOX < 900 N/mm²: 0,07 mm/o

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Nominel Ø D_c | 4,6 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i INOX < 900 N/mm ² | 0,07 mm/o |

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Spånnotlængde L_c | 36 mm |
| Skafttolerance | h6 |
| Tolerance, nom. \emptyset | m7 |
| Skaft- $\emptyset D_s$ | 6 mm |
| Samlet længde L | 74 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 29,1 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 6×D |
| Spidsvinkel | 140 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Farvering | blå |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 30 m/min | S |

| | | | |
|---------------|----------------|----------|---|
| GG | betinget egnet | 70 m/min | K |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| Luft | egnet | | |