

**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 2Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201070 2M
GTIN	4062406184988
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Finafbalancerede værktøjer**, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Samlet længde L	50 mm
Spiralvinkel	30 grader
Antal tænder Z	1
Tolerance, nom. Ø	e8
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Skaft	Cylindrisk skaft
Skærlængde $L_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	2 mm

Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		

tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet
<b>Services</b>	
Skaftslibning Type HB	129100 HB