

Garant**GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 10Dmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201070 10D
GTIN	4062406186357
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Finafbalancerede værktøjer, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	9,2 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Antal tænder Z	1
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	55 mm
Skærlængde L_c	10 mm
Spiralvinkel	30 grader

Skaft	Cylindrisk skaft
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	16 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------