

**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 8Emm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201070 8E     |
| GTIN                | 4062406186302 |
| Artikelklasse       | 11Z           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Finafbalancerede værktøjer**, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Skaft-Ø $D_s$   | 8 mm                    |
| Antal tænder Z  | 1                       |
| Skaft   | Cylindrisk skaft        |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                         | 26 mm                   |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,1 mm                  |
| Skærlængde $L_c$  | 14 mm                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Skær-Ø $D_c$  | 8 mm                    |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 7,4 mm                  |
| Afbalanceringsgrad med skaft                                  | G 1,8 med HA            |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Samlet længde L   | 60 mm                            |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,08 mm                          |
| Hjørnefasvinkel   | 90 grader                        |
| Serie   | Master Alu                       |
| Belægning   | ubelagt                          |
| Skæremateriale  | HM                               |
| Norm  | Fabriksstandard                  |
| Type  | W                                |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | $0,5 \times D$ ved beskæring     |
| Indvendig køling  | nej                              |
| Spåntagningsstrategi  | HPC                              |
| Farvering   | gul                              |
| Produkttype   | Hjørnefræser                     |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer       | egnet          | 180 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 105 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet          | 180 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet          | 130 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet          | 150 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet          | 130 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet          | 110 m/min | N        |
| Honeycomb, sandwich          | betinget egnet | 180 m/min | N        |
| Cu                           | egnet          | 140 m/min | N        |

|                       |                |           |   |
|-----------------------|----------------|-----------|---|
| CuZn                  | egnet          | 180 m/min | N |
| våd, maksimal         | egnet          |           |   |
| våd, minimal          | betinget egnet |           |   |
| tør                   | betinget egnet |           |   |
| Luft                  | betinget egnet |           |   |
| <b>Services</b>       |                |           |   |
| Skaftslibning Type HB |                | 129100 HB |   |