

**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 12Emm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201070 12E
GTIN	4062406186425
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Finafbalancerede værktøjer**, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	Cylindrisk skaft
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Skærlængde $L_c$	21 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Spiralvinkel	30 grader
Antal tænder Z	1
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	70 mm
Tolerance, nom. Ø	e8

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	33 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	180 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	180 m/min	N

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet

**Services**

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------