

**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Emm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201075 8E
GTIN	4062406186562
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Finafbalancerede værktøjer**, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	1
Skærlængde $L_c$	14 mm
Samlet længde L	60 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø $D_1$	7,4 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	Cylindrisk skaft
Spiralvinkel	30 grader
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	26 mm
Skær-Ø $D_c$	8 mm

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skaft-Ø $D_s$	8 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB