

Garant**GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 5Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201075 5M
GTIN	4062406186517
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Finafbalancerede værktøjer, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Skaft-Ø D_s	6 mm
Samlet længde L	55 mm
Fristilling-Ø D_1	4,8 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø D_c	5 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	16 mm
Skaft	Cylindrisk skaft
Antal tænder Z	1
Spiralvinkel	30 grader

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	21 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB