

**Garant****GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Kmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201075 8K
GTIN	4062406186555
Artikelklasse	11Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Finafbalancerede værktøjer**, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	30 grader
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Antal tænder Z	1
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Skaft	Cylindrisk skaft
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	13 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Skærlængde L <sub>c</sub>	8 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Samlet længde L	50 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N

PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB