

Garant**GARANT Master Alu HM-skaftfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 8Tmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	201075 8T
GTIN	4062406186593
Artikelklasse	11Z

Beskrivelse**Udførelse:**

Finafbalancerede værktøjer, særligt velegnet til brug med **hurtigløbsspindler**. Speciel geometri giver optimeret spåntransport vha. **nyudviklet afbalanceringsproces**. Utrolig rolig gang sikrer **fremragende overfladekvalitet**.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	26 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	70 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 1,8 med HA
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Antal tænder Z	1
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	34 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skaft	Cylindrisk skaft
Fristilling- $\varnothing D_1$	7,4 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N

PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB