



HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 13,5mm



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122664 13,5
GTIN	4045197421883
Artikelklasse	12E

Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122666**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122668**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m7

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 56,8 mm

Tolerance, nom. Ø: m7

Samlet længde L: 124 mm

Skaft-Ø D_s : 14 mm

Tilspænding f i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,15 mm/o

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Tilspænding f i INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/o
Antal skær Z	2

Nominal $\varnothing D_c$	13,5 mm
Spånnotlængde L_c	77 mm
Tolerance, nom. \varnothing	m7
Skaft- $\varnothing D_s$	14 mm
Samlet længde L	124 mm
Norm	DIN 6537
anbefalet maksimal boreddybde L_2	56,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	30 m/min	S

GG	betinget egnet	70 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		