

Garant**NC-forbor HSS-E-PM 90°N, ubelagt, Ø DC h6: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112010 8
GTIN	4045197741424
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B.**

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Højeffektivt NC-forbor.

Skæremateriale af pulvermetallurgisk substrat **til høje krav** til standtid og præcis centreringsnøjagtighed. Meget god slidstyrke i rustfrie ståltyper.

Bemærk:

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

Teknisk beskrivelse

Nominal Ø D _c	8 mm
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	79 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,07 mm/o
Skaft-Ø D _s	8 mm
Spånnotlængde L _c	25 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	80 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	33 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	28 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	10 m/min	M
CuZn	egnet	88 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		