

**Garant****NC-forbor HSS-E-PM 90°N, TiAlN, Ø DC h6: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112060 8
GTIN	4045197741523
Artikelklasse	11A

**Beskrivelse****Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B**.

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

**Højeffektivt NC-forbor.**

Skæremateriale af pulvermetallurgisk substrat **til høje krav** til standtid og præcis centreringsnøjagtighed. Meget god slidstyrke i rustfrie ståltyper.

**Bemærk:**

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

**Teknisk beskrivelse**

Nominal Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Samlet længde L	79 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	25 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	96 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	62 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	55 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	42 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	14 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	S
GG (G)	egnet	35 m/min	K
CuZn	egnet	112 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		