

Garant**NC-forbor HSS-E-PM 90°N, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	112060 12
GTIN	4045197741547
Artikelklasse	11A

Beskrivelse**Udførelse:**

≥ Ø 6 mm med **medbringerflade iht. DIN 1835-B**.

Præcist centreret slebet spids med smalt tværskær, hvilket sikrer nem forboring og høj formnøjagtighed af centrerboringen. Meget stabil som følge af korte spor.

Højeffektivt NC-forbor.

Skæremateriale af pulvermetallurgisk substrat **til høje krav** til standtid og præcis centreringsnøjagtighed. Meget god slidstyrke i rustfrie ståltyper.

Bemærk:

Anvend omdrejningstal for den faktiske bore-Ø, (ikke generelt for borets udvendige Ø).

Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Skaft-Ø D _s	12 mm
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm/o
Nominel Ø D _c	12 mm
Samlet længde L	102 mm
Spånnotlængde L _c	30 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS E PM
Norm	Fabriksstandard

Type	N
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	96 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	62 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	55 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	42 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	14 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	8 m/min	S
GG (G)	egnet	35 m/min	K
CuZn	egnet	112 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		