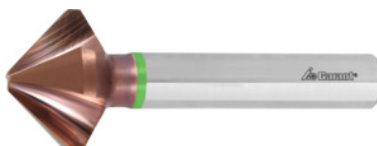


**Garant**

**Præcisionskonusforsænker med fordeling af ubalance og 3 spændeflader 90°, TiAlN, Udvendig Ø Dc: 15mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	150132 15
GTIN	4045197741974
Artikelklasse	11M

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Alle forsænkere med 3 skær. Specialgeometri med ekstremt ulige skalainddeling og afstemt skærpræparering. Radial efterslibning. Helslebne spånrum. Nyudviklet, **speciel TiAlN-belægning** af hensyn til høje standtider.**

Præcisionskonusforsænker, fremstillet med mere snævre produktionstolerancer end iht. DIN335-C.

Skaft **endvidere med 3 spændeflader** til anvendelse i patron med 3 kæber.

**Fordel:**

Meget rolig gang under hele forsænkingsprocessen. Glat forløb af hensyn til perfekte resultater **og samtidig optimale værktøjsstandtider.**

**Anvendelse:**

Præcisionskonusforsænker til fremstilling af **præcise, runde 90° forsænkninger.**

**Teknisk beskrivelse**

mindste forsænker-Ø, til boring fra	3,2 mm
Skafttolerance	h9
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/o
Til undersænskruer ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M8
Udvendig Ø	15 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Samlet længde L	60 mm
Antal skær Z	3
Belægning	TiAlN
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Skæremateriale	HSS
Skalaindelning for forsænkarskær	ulige
Norm	DIN 335 C
Skaft	Tre-spændefladeskaft med h9
Indvendig køling	nej
Farvering	grøn
Produkttype	Trin- og konusforsænger

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	75 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	75 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	18 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	8 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	S
GG (G)	egnet	25 m/min	K
CuZn	egnet	60 m/min	N

Grafit, GFK, CFK	betinget egnet
Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet