

**Spiraltapper HSS-E 6H, TiN, M×stigning: 10X1,25****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	137150 10X1,25
GTIN	4045197745637
Artikelklasse	11H

**Beskrivelse****Udførelse:**

Overflade med høj belægningshårdhed. Kan anvendes med **emulsion** (fedtindhold mindst 8 %).

**Bemærk:**

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 137160.**

Gevindtype: MF

Skæremateriale: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranceklasse: ISO 2 6H

Gevindstigning: 1,25 mm

Samlet længde  $L_{i alt}$ : 100 mm

Skaft-Ø: 7 mm

Skaftfirkant: 5,5 mm

Kernehul-Ø: 8,8 mm

**Teknisk beskrivelse**

Gevind-Ø	10 mm
Toleranceklasse	ISO 2 6H
Snitvinkel	50 grader
Skaftfirkant	5,5 mm
Skæremateriale	HSS E
Antal skær Z	3
Gevindstigning	1,25 mm

Antal spånnoter	3
Kernehul-Ø	8,8 mm
Samlet længde L <sub>total</sub>	100 mm
Skaft-Ø	7 mm
Norm	DIN 374
Gevinddybde	24 mm
Gevindtype	MF
Gevindstørrelse	MF 10×1,25
Belægning	TiN
Flankevinkel	60 grader
Gevindstandard	DIN 13
Skærfasform	C
Spiralvinkel	40 grader
Skaft	Cylinderskaft med h9
Indvendig køling	nej
Anvendelse ved boringstype	Op til 3×D ved bundhul
Skæreretning	højre
Type af gevindværktøj	Maskinsnitter til dynamisk bearbejdning
Farvering	grøn