

Garant**HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,4mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 122793 6,4 |
| GTIN | 4045197744913 |
| Artikelklasse | 11E |

Beskrivelse**Udførelse:**

Særlig slibning til fremstilling af **boringer med 180° boringsbund**. Lave radialkræfter også ved forboring af vinklede flader på op til 15°. Spånnotgeometri til optimal spåntransport. Med 4 styrekanter til stabilisering af boret i boringen.

Fordel:

180° spidsvinklen gør det muligt at bore og fladforsænke i én arbejdsgang.

Anbefaling:

I forbindelse med processikker anvendelse af HM-bor 180° kræves:

- **Ved forboring på plane flader udførelse af en pilotboring 1×D med pilotbor nr. 122736.**
- **Ved forboring på skrå flader op til maks. 15°: Reducér tilspændingen f til 25 % af de anførte værdier. Efter forboringen kan normal tilspændingsværdi anvendes.**

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122793 + 129100HE**.

180°-HM-bor til aluminiumsbearbejdning kan leveres på forespørgsel.

Egner sig **ikke** til forsænkninger til cylinderhovedskruer iht. DIN974-1.

Teknisk beskrivelse

| | |
|------------------------|-------|
| Skaft-Ø D _s | 8 mm |
| Samlet længde L | 91 mm |
| Tolerance, nom. Ø | m7 |
| Skafttolerance | h6 |

| | |
|--|-------------------------|
| Tilspænding f i stål < 900 N/mm ² | 0,12 mm/o |
| Norm | Fabriksstandard |
| Nominel Ø D _c | 6,4 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Spånnotlængde L _c | 53 mm |
| anbefalet maksimal boreddybde L ₂ | 43,4 mm |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Udførelse | 5×D |
| Spidsvinkel | 180 grader |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Boranvendelse | Betinget skrå forboring |
| Boranvendelse | Betinget buet |
| Boranvendelse | Betinget tværboring |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilotbor |
| Semi-standard | ja |
| Farvering | grøn |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 85 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 45 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |
| Uni | egnet | | |

| | |
|----------------------|------------------|
| våd, maksimal | egnet |
| våd, minimal | egnet |
| Luft | egnet |
| Services | |
| Skafslibning Type HE | 129100 HE |
| Skafslibning Type HB | 129100 HB |