

**Garant**

**HM-HPC-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7)  
(mm eller tommer): 10,85**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122659 10,85
GTIN	4045197743640
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – som følge deraf skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed**. Høj flugtningspræcision og rundhed af boringen takket være **4 styrekanter**. Fremragende spåntransport takket være **4 interne kølekanaler** fra Ø 3,8 mm. Op til Ø 3,7 mm med 2 interne kølekanaler. **Lige hovedskær** med kant-afrundning og en særlig notform frembringer **korte spåner**, også ved materialer, der ellers giver lange spåner.

**Advarsel:**

Størrelser med **X til sidst** = skær-Ø-tolerance **h7**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122661**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122659 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537

Tolerance, nom. Ø: m6

Antal skær Z: 2

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 54,8 mm

Tolerance, nom. Ø: m6

Samlet længde L: 118 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

Tilspænding  $f_i$  i INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/o

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	71 mm
---------------------	-------

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerance, nom. Ø	m6
Samlet længde L	118 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	10,85 mm
Skafttolerance	h6
Tilspænding f i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/o
Norm	DIN 6537
Antal skær Z	2
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	54,8 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	blå
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	M

GG (G)	egnet	95 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------